



1 Hersteller/Lieferer:

Lincoln Electric
mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 10002 Kennblatt-
Nummer:06976.00
03.953 Schweißzusatz: **Drahtelektrode**4 Marke: **LNM 4455**7 Typ: **SG X 3 CrNiMnMoN 19 15 in Anlehnung an DIN 8556**11 Durchmesserbereich: **0,8 bis 2,4** mm 12 Hilfsstoffe: **M 11 DIN 32 526, Corgon 1 (1)**5
Angaben
des
Herstellers

13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.

15 Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wärmebehandlung	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
I	U, St, L	Gruppe 30			
II	U, St, L	Gruppe 26			
II	U, St, L	X 2 CrNiMo 18 16 4			
II	U, St, L	X 4 CrNiMnMoN 19 13 8			(2)
II	St, L	X 4 CrNiMoN 22 15			(2)
II	U, St, L	X 4 CrNiMoN 18 14			(2)
II	U, St, L	X 2 CrNiMo 18 15 (1.3953)			(2)
II	U, St, L	X 4 CrNiMnMoN 19 16 5			(2)
III	U	10 Ni 14			
III	U	12 Ni 19			
III	U	X 8 Ni 9			
	U	Gruppen 1 bis 4	verschweißt mit	Pos. I, II und III	(3)

16 Die in den Werkstoffgruppen erfaßten Werkstoffe sind im VdTÜV-Kennblatt 1000*) aufgeführt.

21 Wurzelschweißbarkeit: **nicht nachgewiesen**23 Wanddicke: **max. 30 mm**24 Stromart und Polung: **G+**25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: **PA, PB, PC, PF**26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: **(3) 300; 400 °C**27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: **--- °C**28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: **(U, L) -196 °C**29 Berechnungskennwert: **wie Grundwerkstoff max. 470 N/mm² (ungeglüht Rp1,0)**30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: **---**31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: **DIN 50 914**

32 Bemerkungen:

(1) Corgon 1: ca. 5 % CO₂, ca. 5 % O₂, ca. 90 % Ar.

(2) Nicht für den überwachungspflichtigen Dampfkessel- und Druckbehälterbau überprüft.

(3) Mischverbindungen (schwarz/weiß) max. 300°C.

33 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichegeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol
L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol
u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom
N - normalgeglüht V - vergütet *) - erscheint im selben Verlag

34 Zusammengestellt nach Angaben des **RWTÜV**

Die VdTÜV-Kennblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung der Verlage vorbehalten. Auf VdTÜV-Merkblatt 001 - Allgemeines *) - wird gesondert hingewiesen.

*) Herausgeber: Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e.V., Essen

Druck und Vertrieb: TÜV-Verlag GmbH, Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg, Postfach 90 30 60, 51123 Köln